

Success Story

Medium: Kundenmagazin SIG Combibloc, Linnich
[i.A. Goerlich & Sohn Werbeagentur]

Frische, effizient verpackt

Vier neue Highspeed-Füllmaschinen von SIG Combibloc sorgen bei NORDMILCH für optimale Wirtschaftlichkeit. Schnelligkeit und Zuverlässigkeit der Maschinen gepaart mit der gewohnten Produkt- und Volumenflexibilität stellen die effiziente Herstellung hochwertiger Produkte bei gleichzeitiger Reduzierung der Stückkosten sicher.

Am Standort Zeven in Norddeutschland setzt NORDMILCH bei Kartonpackungen im UHT-Bereich ausschließlich auf die Füllmaschinenteknologie von SIG Combibloc. Um verschiedene H-Milchprodukte der Marke Milram abzufüllen, wurden vier neue Füllmaschinen installiert.

Produktvielfalt bei optimaler Wirtschaftlichkeit

Mit den neuen Highspeed-Maschinen für mittlere Packungsgrößen lassen sich 12.000 Packungen pro Stunde befüllen – inklusive Verschluss-Applikation. Zudem ermöglichen sie es, innerhalb kürzester Zeit Produkte, Packungsdesign und Packungsvolumen zu wechseln und bieten dem Abfüller dadurch optimale Wirtschaftlichkeit. So kann NORDMILCH Tag für Tag hochwertige Produktvielfalt in gewohnter Qualität sicherstellen.

Qualität bis zum Verschluss

Gerade für die Marke Milram, die für hohe Qualität, Frische und eine gesunde, abwechslungsreiche und gleichzeitig genussvolle Ernährung steht, ist Qualität in jeder Hinsicht entscheidend. Verbraucherfreundliche Kartonpackungen spielen dabei eine entscheidende Rolle. So werden beispielsweise die 1.000 ml-Packungen H-Milch und Cacaodrink mit dem praktischen, leicht zu öffnenden Drehverschluss combiSwift angeboten, um den Kunden noch mehr Convenience zu bieten.